



РУСКО ЛИФТ

Производство лифтов и лифтового оборудования

www.ruskolift.ru



РУСКО ЛИФТ

Производство лифтов и лифтового оборудования

www.ruskolift.ru





О Компании

Компания «РУСКО ЛИФТ» основана в 2014 году, в городе Стерлитамак Республики Башкортостан на территории предприятия «Инмаш».

«РУСКО ЛИФТ» является заводом полного цикла по производству и обслуживанию лифтов и лифтового оборудования. Производственные цеха грамотно и рационально расположены на площади 8,5 тыс. квадратных метров и оснащены современным специализированным оборудованием южно-корейского и японского производства.

В целях обеспечения устойчивого развития, главной задачей для «РУСКО ЛИФТ» является локализация производства.

В связи с этим в 2016 году созданы 2 совместных предприятия:

ООО «РУС ДИЭС АЙДИЭС» - производство систем управления лифтом (блок управления, линейка панелей управления и вызовов) совместно с южно-корейской компанией DAESUNG IDS CO.,LTD.

ООО «РУС ХАНВУ ИНЖИНИРИНГ» - производство механизмов открывания дверей кабины и дверей шахты совместно с южно-корейской компанией «HANWOO INDUSTRY CO.,LTD».

«РУСКО ЛИФТ» предоставляет полный комплекс услуг по обеспечению заказчиков лифтовым оборудованием:

- Монтаж/демонтаж оборудования
- Пусконаладочные работы
- Диспетчеризация
- Ввод лифтов в эксплуатацию
- Техническое обслуживание
- Техническое освидетельствование

На данный момент подъемное оборудование установлено в объектах жилой и коммерческой недвижимости таких городов, как: Стерлитамак, Уфа, Челябинск, Тюмень, Ханты-Мансийск, Сочи, Нижневартовск, Тольятти, Липецк, Набережные Челны.

Компания «РУСКО ЛИФТ» принимает активное участие в проходящих тендерах, в том числе по программе капитального ремонта - замене лифтового оборудования.

Коллектив предприятия укомплектован высококвалифицированным персоналом, который регулярно проходит обучение у южно-корейских партнеров.

Мы предлагаем корейское качество по российским ценам!

Дизайн пассажирских лифтов



| | |
|-----------------|--|
| Потолок | Подвесной. Освещение светодиодное верхнее рассеянное, аварийное освещение в плафоне основного освещения. |
| Кабина | Полимерно-порошковое покрытие |
| Двери кабины | Полимерно-порошковое покрытие |
| Панель приказов | Нержавеющая сталь |
| Поручень | Нержавеющая сталь |
| Зеркало | До поручня |
| Пол | Керамогранит |



Дизайн пассажирских лифтов

| | |
|-----------------|--|
| Потолок | Подвесной. Освещение светодиодное верхнее рассеянное, аварийное освещение в плафоне основного освещения. |
| Кабина | Полимерно-порошковое покрытие 2-х цветов |
| Двери кабины | Полимерно-порошковое покрытие |
| Панель приказов | Нержавеющая сталь |
| Поручень | Нержавеющая сталь |
| Зеркало | На всю высоту кабины |
| Пол | Рифленая сталь |



Дизайн пассажирских лифтов



| | |
|-----------------|--|
| Потолок | Подвесной. Освещение светодиодное верхнее рассеянное, аварийное освещение в плафоне основного освещения. |
| Кабина | Нержавеющая шлифованная сталь |
| Двери кабины | Нержавеющая шлифованная сталь |
| Панель приказов | Нержавеющая сталь |
| Поручень | Нержавеющая сталь |
| Зеркало | До поручня |
| Пол | Керамогранит |



Дизайн пассажирских лифтов

| | |
|-----------------|--|
| Потолок | Подвесной. Освещение светодиодное верхнее рассеянное, аварийное освещение в плафоне основного освещения. |
| Кабина | Нержавеющая шлифованная сталь. Нержавеющая сталь с узором |
| Двери кабины | Нержавеющая шлифованная сталь |
| Панель приказов | Нержавеющая сталь |
| Поручень | Нержавеющая сталь |
| Зеркало | На всю высоту кабины |
| Пол | Керамогранит |



Дизайн пассажирских лифтов



| | |
|-----------------|--|
| Потолок | Подвесной. Освещение светодиодное верхнее рассеянное, аварийное освещение в плафоне основного освещения. |
| Кабина | Древесный декор 2-х цветов |
| Двери кабины | Древесный декор |
| Панель приказов | Нержавеющая сталь |
| Поручень | Нержавеющая сталь |
| Зеркало | На всю высоту кабины |
| Пол | Керамогранит |



Дизайн больничных лифтов

| | |
|-----------------|--|
| Потолок | Подвесной. Освещение светодиодное верхнее рассеянное, аварийное освещение в плафоне основного освещения. |
| Кабина | Полимерно-порошковое покрытие |
| Двери кабины | Полимерно-порошковое покрытие |
| Панель приказов | Полимерно- порошковое покрытие |
| Поручень | Нержавеющая сталь |
| Пол | Рифленая сталь |



Дизайн входа



Дизайн входа

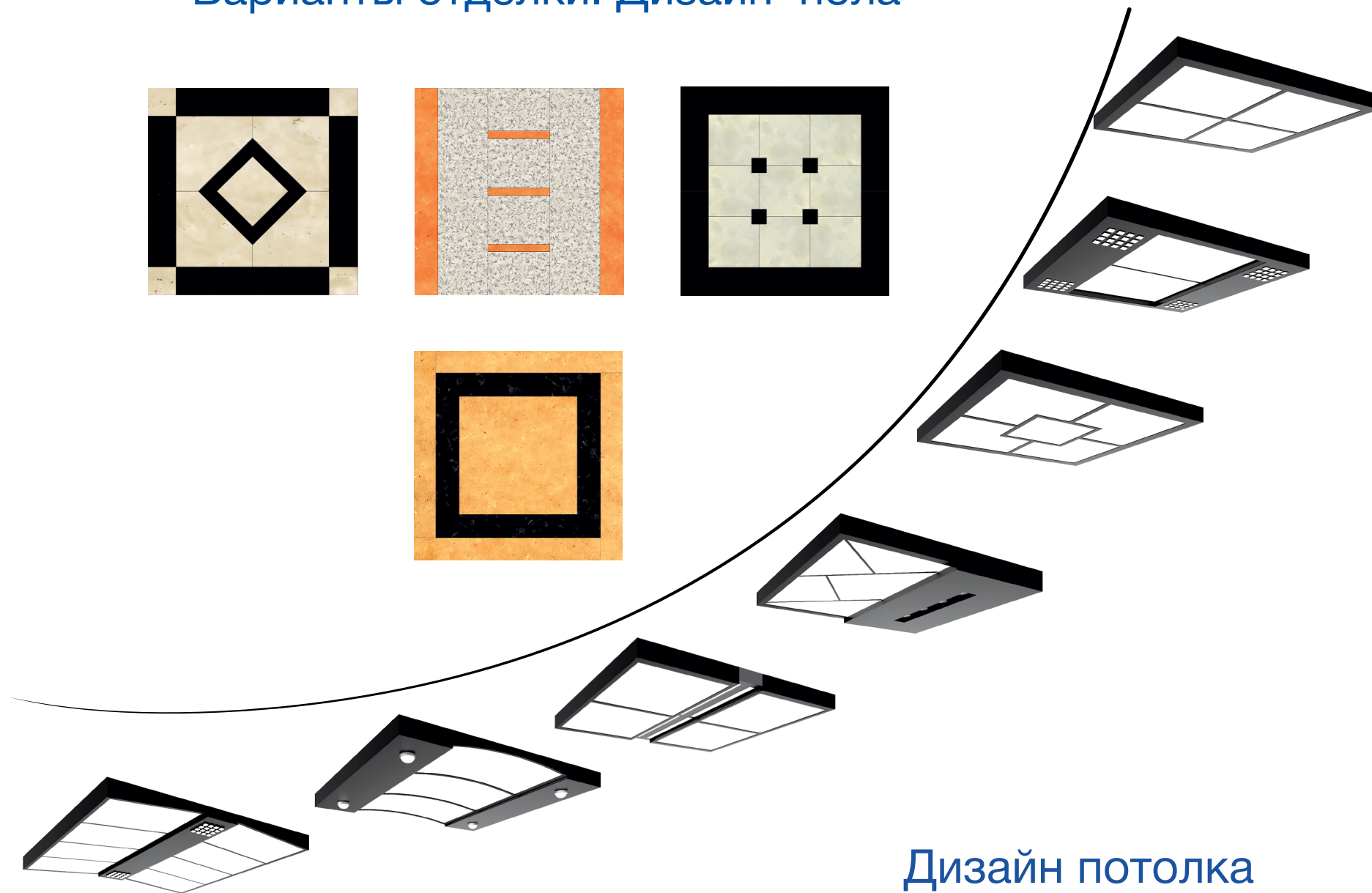
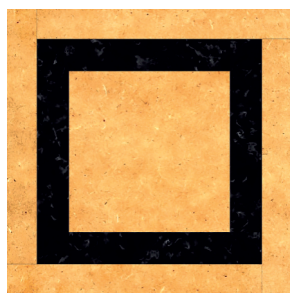
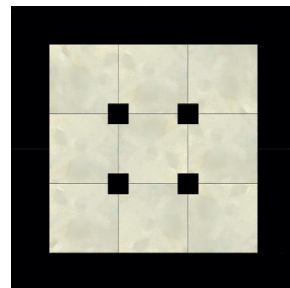
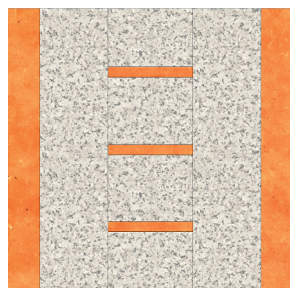
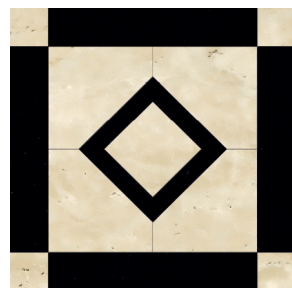


Варианты отделки. Дизайн пола



Дизайн кабины

Варианты отделки. Дизайн пола



Дизайн потолка

Блок управления лифтом

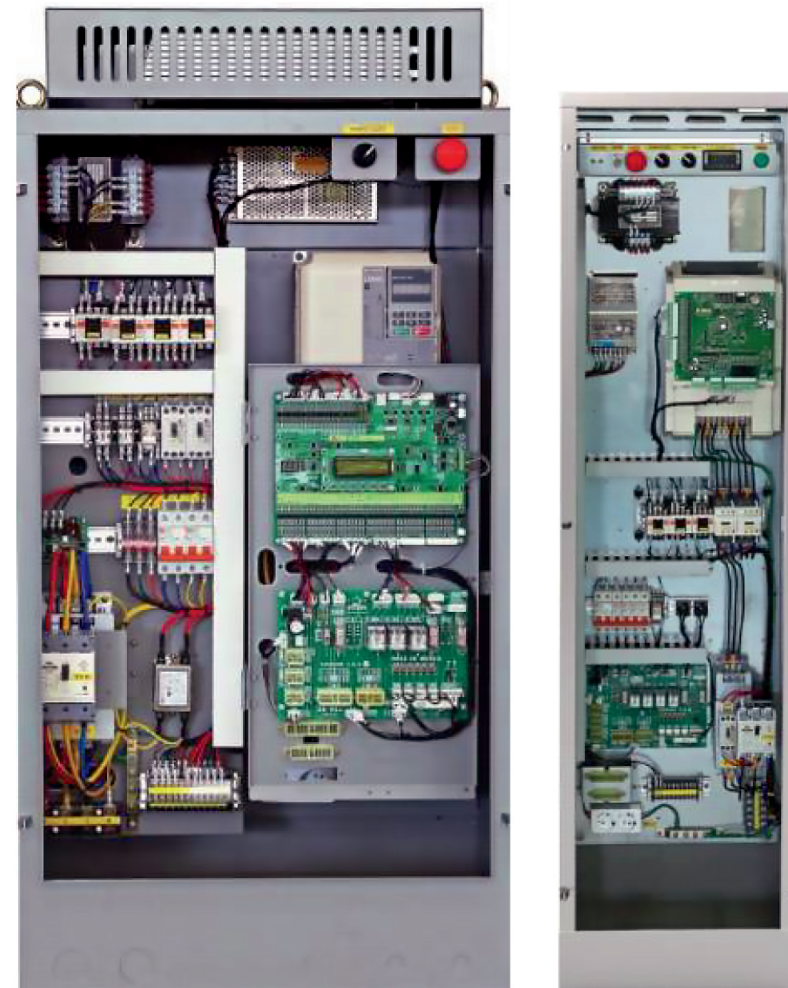
Система управления лифтом на основе микропроцессорных технологий с частотным регулированием главного привода производства компании ООО "РУС ДИЭС АЙДИЭС" (г. Стерлитамак, Республика Башкортостан), основана совместно с компанией DAESUNG IDS CO., LTD (Южная Корея)

Предназначена для управления всеми типами пассажирских и грузовых лифтов отечественного и импортного производства грузоподъемностью до 5000 кг, с числом остановок до 64 и скоростью до 4 м/с.

С электрическим и гидравлическим главным приводом.

С автоматическими, распашными и складными дверьми, а также с независимым приводом двери шахты и кабины (автомобильные и грузовые лифты).

Система управления обеспечивает работу лифтов с машинным и без машинного помещения в одиночном и групповом режимах (до 8-ти лифтов группы), без использования, каких-либо, дополнительных устройств.



Панель приказов и посты вызовов

Вся линейка панелей и вызовов лифта производится ООО «РУС ДИЭС АЙДИЭС»
в г. Стерлитамак Республики Башкортостан совместно с южно-корейской компанией DAESUNG IDS CO., LTD.



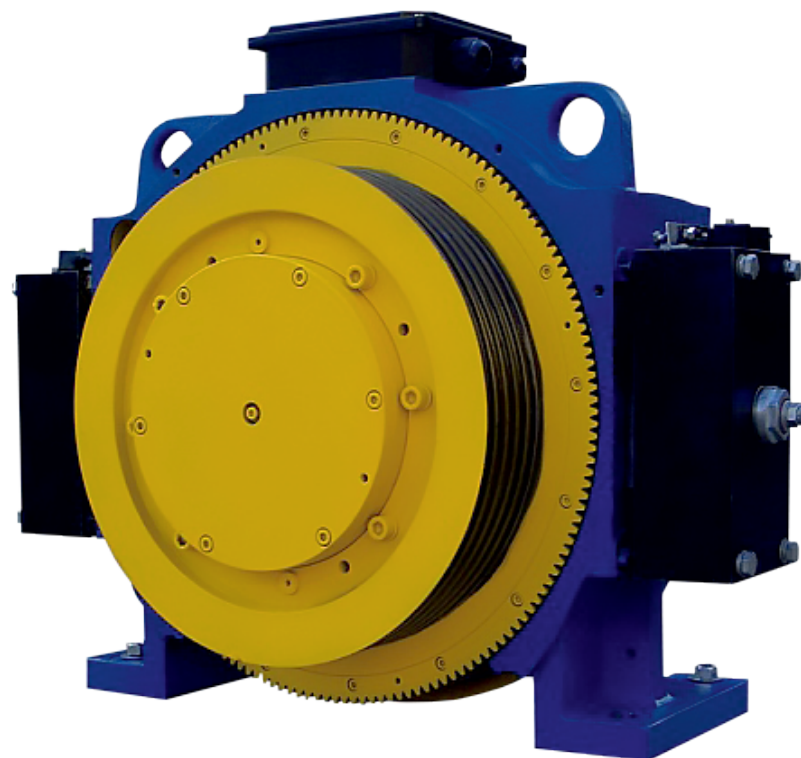
Безредукторный тяговый механизм

Наши лифты комплектуются лебедкой на базе синхронного двигателя на постоянных магнитах производства HANWOO INDUSTRY CO., LTD" (Южная Корея).

Безредукторный тяговый механизм это:

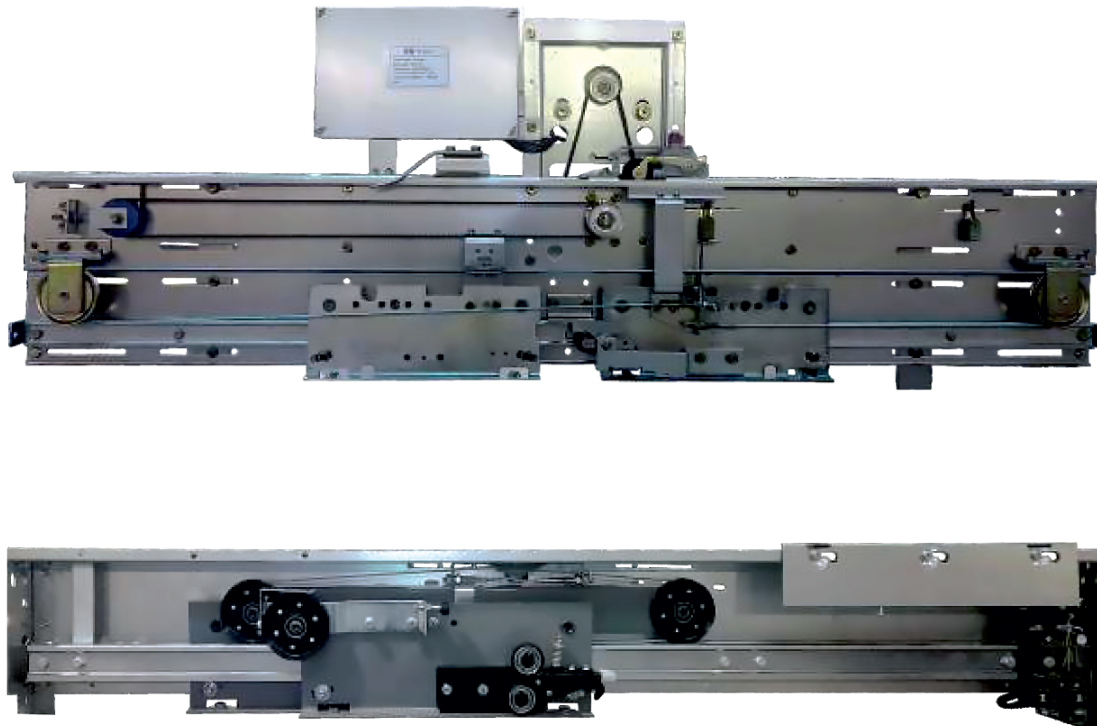
- меньший размер и вес;
- долгий срок службы и низкие затраты на техническое обслуживание за счет малой степени изнашивания механизма; коэффициент полезного действия около 92%;
- сокращение потребления энергии на 40-50% по сравнению с двухскоростными редукторными лебедками и 20-40% по сравнению с редукторными лебедками с преобразователем частоты;
- высокая плавность хода;
- низкий уровень шума и отсутствие вибраций при работе двигателя;
- минимальное обслуживание.

Отсутствие редуктора позволяет отказаться от использования смазочных веществ, что отменяет расходы на приобретение, замену и утилизацию масла.



Механизм открывания дверей кабины и этажа

Частотно-регулируемый привод дверей кабины и этажа производства ООО "РУС ХАНВУ ИНЖИНИРИНГ" (г. Стерлитамак, Республики Башкортостан), разработан совместно с компанией "HANWOO INDUSTRY CO., LTD (Ю-Корея). За счет широкого диапазона регулирования параметров: скорости, ускорения и усилия, обеспечивает плавное трогание и разгон, торможение и мягкий притвор двери кабины и дверей шахты. Отличаются высоким качеством изготовления, надежностью и долговечностью. В качестве привода двери используется асинхронный двигатель малой мощности (0,2 к Вт). Это повышает общую энергоэффективность лифта за счет малого потребления электроэнергии.



Схемы компоновки

Пассажирских лифтов с машинным помещением.
 Пассажирских лифтов без машинного помещения.

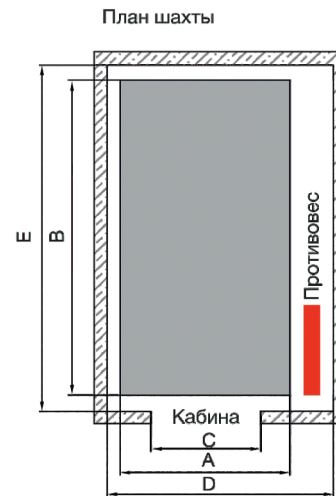
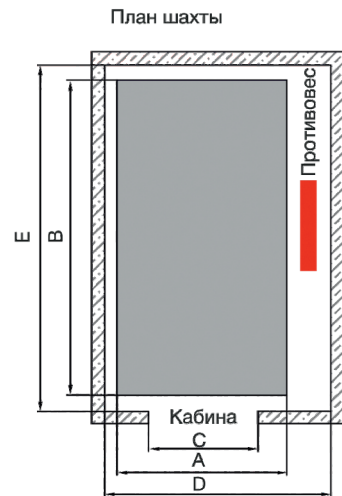
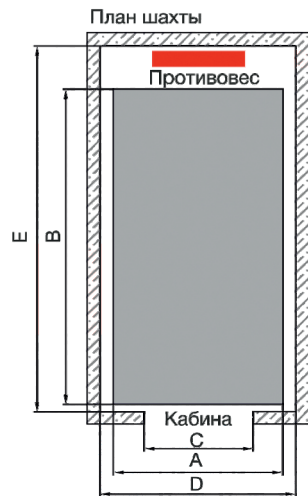
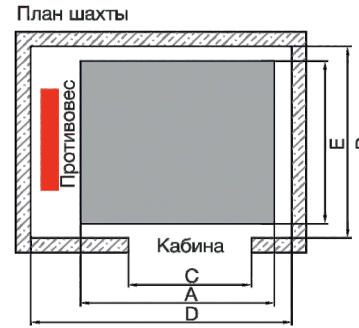
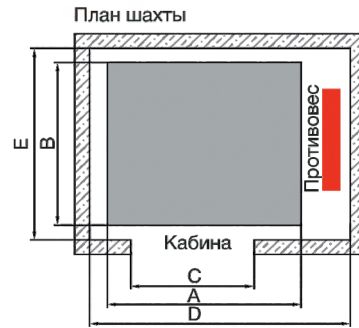
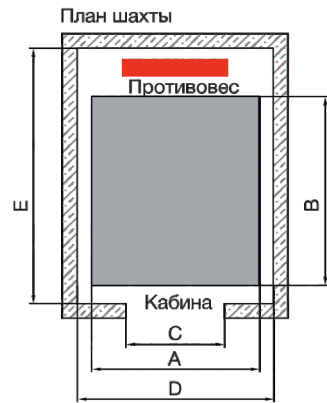
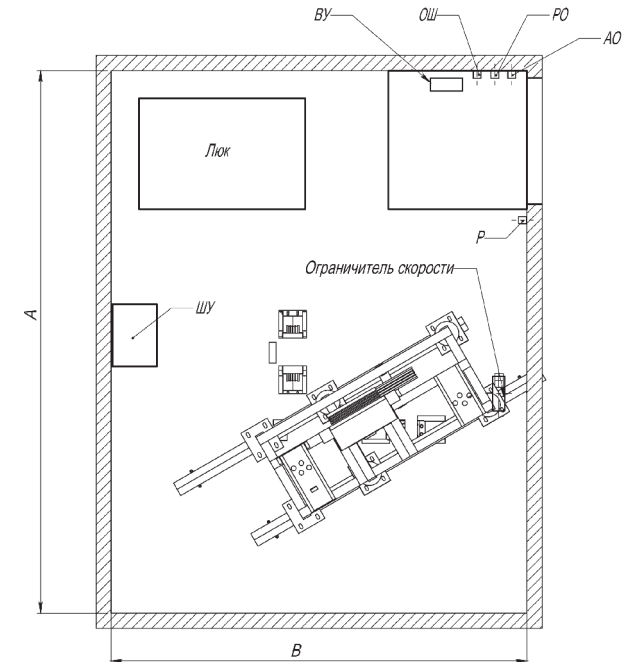
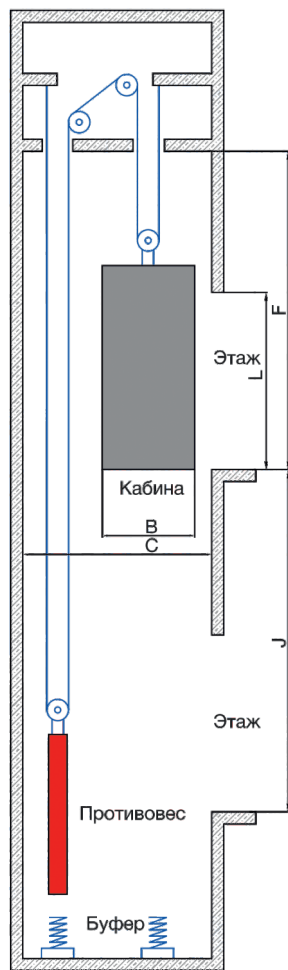


Схема машинного помещения

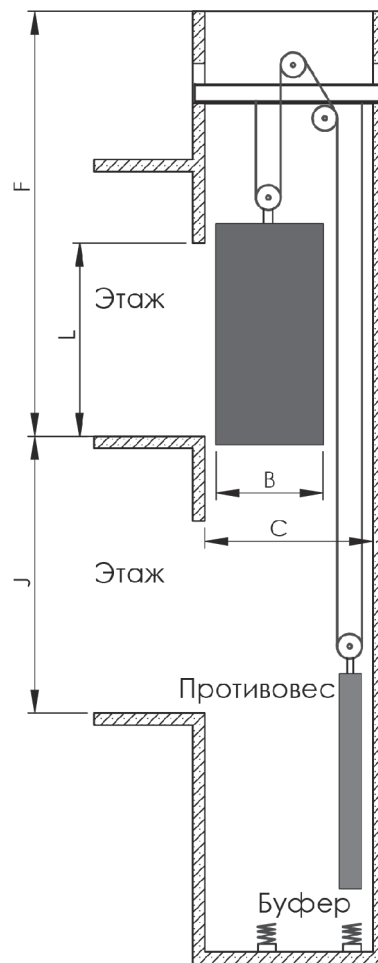


- ШУ - шкаф управления
- ВУ - вводное устройство
- ОШ - освещение шахты
- РО - рабочее освещение
- АО - аварийное освещение
- Р - розетка

Схемы открывания дверей



Разрез шахты с машинным помещением



Разрез шахты без машинного помещения

План шахты

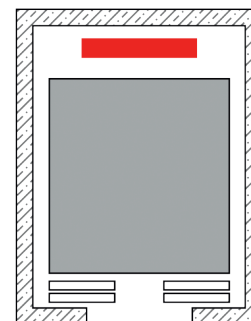


Схема двухстворчатых дверей центрального открывания

План шахты

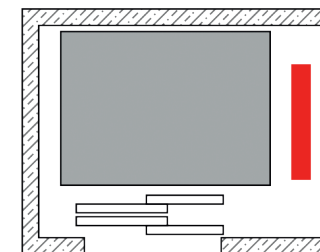


Схема двухстворчатых дверей телескопического открывания

План шахты

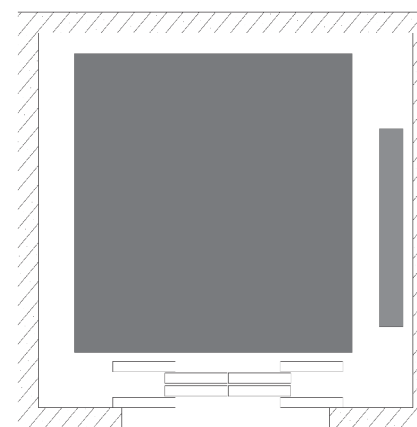
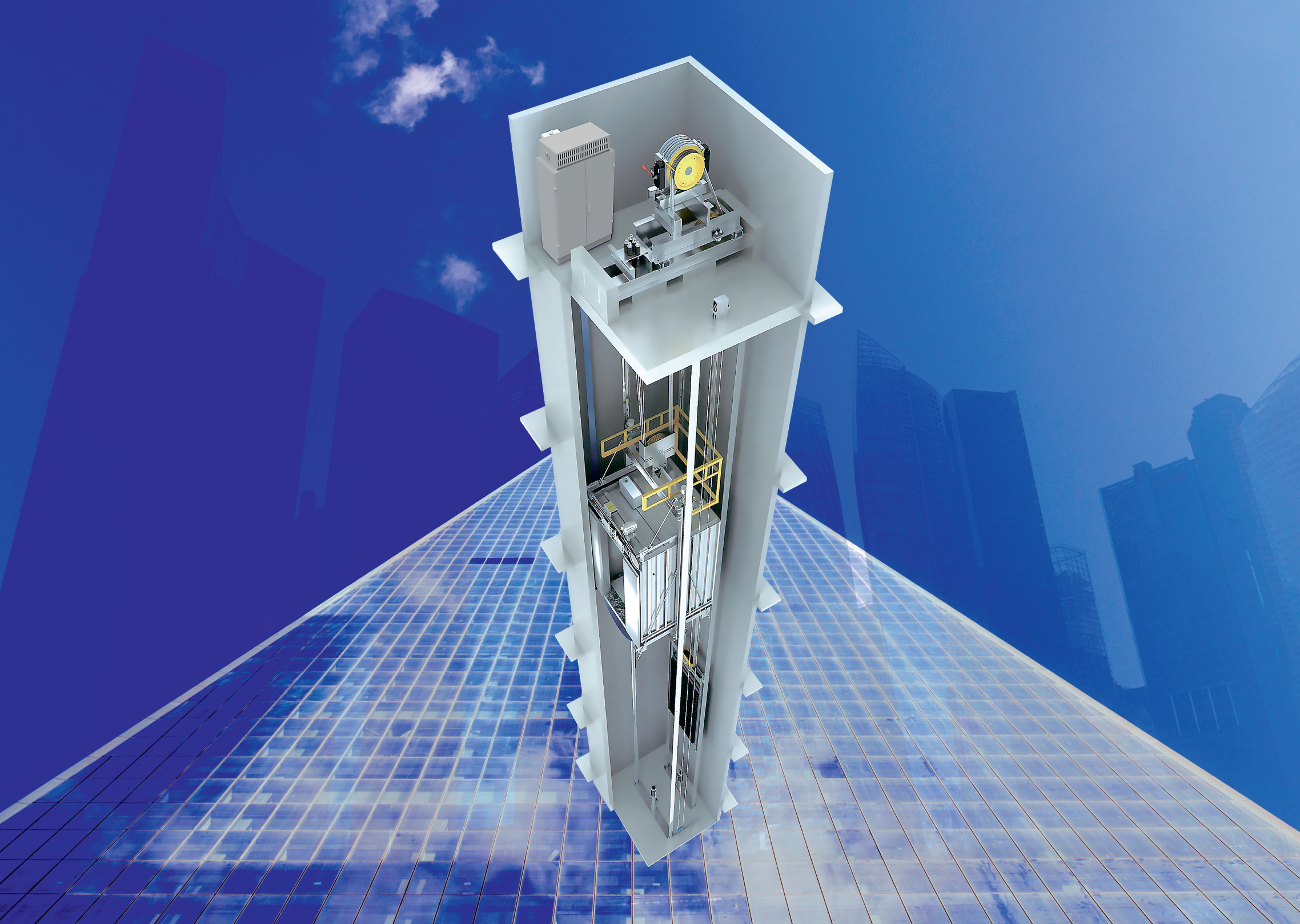


Схема четырехстворчатых дверей центрального открывания



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТИПОВЫХ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ С МАШИНЫМ ПОМЕЩЕНИЕМ

| Индекс лифта | Скорость кабины, м/с | ГП, кг | Размеры, мм | | | | | Расположение ПБ | Высота последнего этажа | Глубина приемка | Размер МП | |
|-----------------------------|----------------------|---------|--------------|---------|--------------|--------|---------|-----------------|-------------------------|-----------------|-----------|------|
| | | | кабины | | ширина двери | шахты | | | | | | |
| | | | ширина | глубина | | ширина | глубина | | | | | |
| | | | А | В | С | Д | Е | | | | | |
| RK-E-MR-400 RKE-E-MR-450 | 1,0-2,0 | 400/450 | 980 | 1100 | 650 | 1400 | 1600 | З | 3900 | 1500 | 2100x3450 | |
| | | | | | 650 | 1450 | 1700 | З | | | | |
| | | | | | 650 | 1650 | 1450 | ПБ | | | | |
| | | | | | 650 | 1650 | 1450 | ЛБ | 4000 | 1700 | | |
| | | | | | 700 | 1750 | 1550 | ПБ | | | | |
| | | | | | 700 | 1700 | 1550 | ЛБ | | | | |
| | | | | | 700 | 1550 | 1700 | З | 4100 | 1800 | | |
| | | | | | 700 | 1750 | 1550 | З | | | | |
| RK-E-MR-630 | 1,0-2,0 | 630 | 1140 | 1440 | 900 | 1950 | 2000 | З | 3900 | 1500 | 2100x3700 | |
| | | | | | | 2000 | 1920 | ПБ и ЛБ | | | | |
| | | | 1100 | 1420 | 700 | 1550 | 2000 | З | | | | |
| | | | | | | 1900 | 1750 | ПБ и ЛБ | | | | |
| | | | 1080 | 2200 | 700 | 1750 | 2000 | З | 4000 | 1700 | | |
| | | | | | | 1900 | 1750 | ПБ и ЛБ | | | | |
| | | | 2100 | 1100 | 1200 | 700 | 1700 | 2550/2600 | ПБ и ЛБ | 4100 | | 1800 |
| | | | | | | 800 | 1850 | | ПБ и ЛБ | | | |
| | | | 2100 | 1100 | 1200 | 2650 | 1700 | З СМ | | | | |
| | | | RK-E-MR-1000 | 1,0-2,0 | 1000 | 1600 | 1500 | 1000 | 2100 | 2200 | | З |
| 2250 | 2150 | З | | | | | | | | | | |
| 2350 | 2150 | З | | | | | | | | | | |
| 1100 | 2100 | 800 | | | | 1850 | 2550 | ПБ и ЛБ | 4000 | 1700 | | |
| 2100 | 1100 | 1200 | | | | 2650 | 1700 | З МС | | | 4100 | 1800 |
| RK-E-MR-1200 | 0,75-1,5 | 1200 | 1800 | 1350 | 800 | 2350 | 2100 | З | 3900 | 1500 | 3650x4100 | |
| | | | 1800 | 1450 | 1100 | 2350 | 2200 | ПБ и ЛБ | 4000 | 1700 | | |
| | | | 2000 | 1500 | 1200 | 2600 | 2200 | З МС | 4100 | 1800 | | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТИПОВЫХ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ БЕЗ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ

| Индекс лифта | Скорость кабины, м/с | ГП, кг | Размеры, мм | | | | | Расположение ПБ | Высота последнего этажа | Глубина приемка |
|--------------|----------------------|--------|-------------|---------|--------------|--------|---------|-----------------|-------------------------|-----------------|
| | | | кабины | | ширина двери | шахты | | | | |
| | | | ширина | глубина | | ширина | глубина | | | |
| | | | А | В | С | Д | Е | | | |
| RK-E-MR-400 | 1.0-2.0 | 400 | 980 | 1250 | 700 | 1700 | 1600 | ПБ | 3900 | 1500 |
| RK-E-MR-630 | 1.0-2.0 | 630 | 1140 | 1440 | 900 | 1950 | 1800 | ПБ | 3900 | 1700 |
| RK-E-MR-1000 | 1.0-2.0 | 1000 | 1080 | 2100 | 800 | 1850 | 2550 | ПБ | 4000 | 1700 |
| RK-E-MR-1200 | 0,75-1,5 | 1200 | 1800 | 1450 | 1000 | 2600 | 2200 | ПБ | 4100 | 1800 |





РУСКО ЛИФТ

Производство лифтов и лифтового оборудования

www.ruskolift.ru



КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

453130, Россия, Республика Башкортостан
г. Стерлитамак, ул. Гоголя д. 122

8(800) 500-66-64
8(963) 136-136-9
8(3473) 26-78-19

sales@ruskolift.ru
www.ruskolift.ru